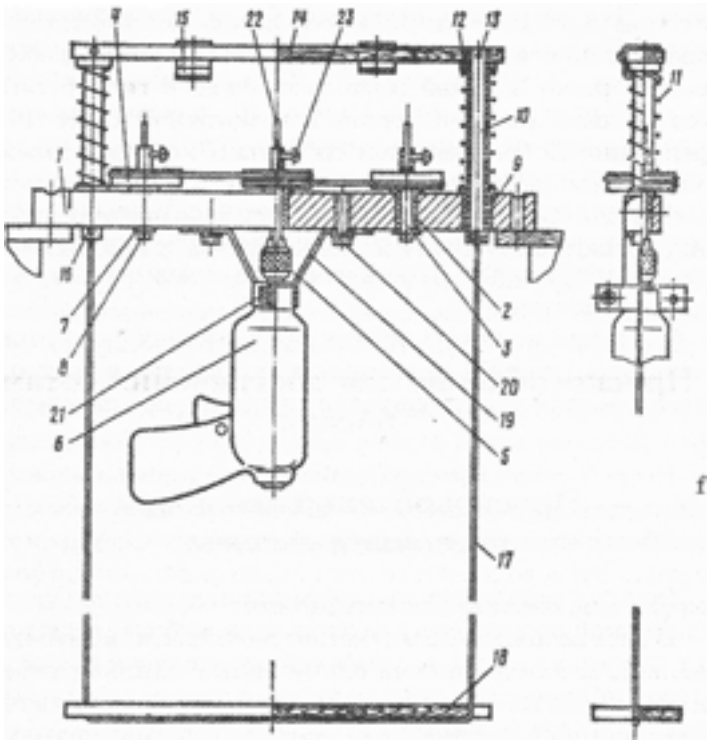
Приспособление для обеспечения сотами пасеки

Потребность пчелиной семьи в сотах довольно велика. Новые соты идут для замены выбракованных, увеличения сотообеспеченности на пасеке. В течение весенне-летнего периода пчеловоды стараются получить как можно больше рамок со свежеотстроенными сотами.

Приспособление с электроприводом и ножным управлением для сверления отверстий в планках улъевых рамок. Базовой деталью приспособления является металлический брусок 1 квадратного или прямоугольного сечения с девятью сквозными отверстиями разного диаметра. В одинаковые третье, пятое и седьмое отверстия запрессовывают бронзовые втулочки 2, куда вставляют ступенчатые шпиндели 3, выполненные заодно со шкивами 4. Средний шпиндель имеет удлиненный хвостовик, служащий для зажима его в патрон 5 электропривода 6, и два ручья на шкиве. Шкивы боковых шпинделей соединяются со средним с помощью пасиков и могут иметь по одному ручью. Шайбы 7 и штифты 8 предохраняют шпиндели от выпадения из бруска 1. Во второе и предпоследнее отверстия в бруске с помощью бронзовых втулочек 9 или без них устанавливают подвижные в вертикальном направлении металлические стойки 10: для исключения перекосов и заклинивания в соединении длина поверхности контакта (высота втулочек 9) должна быть не менее чем в 1,5 раза больше диаметра стойки. На стойки надевают пружину 11, шайбу 12 и штифтом 13 жестко закрепляют деревянную перекладину 14 с упругими фиксаторами 15 для базирования и закрепления заготовок боковых планок ульевых рамок. Максимальная высота расположения перекладины 14 над бруском 1 определяется штифтами 16, к которым одновременно крепится гибкая тяга 17 с надетой на нее деревянной педалью 18. Приводная электродрель 6 закрепляется к бруску 1 двумя изогнутыми Т-образными хомутами 19 с помощью болтов 20. Между собой хомуты стягиваются болтами 21. Сверла 22 устанавливаются в отверстия на торцах шпинделей и фиксируются от проворота стопорными винтами 23. Готовое к работе приспособление устанавливают на пасечный стол и, если необходимо, закрепляют с помощью крайних отверстий в бруске 1.



При включении электродрели вращение от среднего шпинделя посредством шкивов и пасиков передается на боковые. Для сверления отверстий берут одновременно несколько боковых рамочных планок, помещают их в гнезда фиксаторов 15 между шайбами 12 и нажимают ногой на педаль 18 приспособления. Стойки 10, преодолевая сопротивление пружин 11, движутся вниз, а вместе с ними опускается вниз и деревянная перекладина 14 с планками. После того как сверла 22 пройдут сквозь планки, педаль отпускают и пружины возвращают деревянную перекладину в исходное положение. Просверленные планки снимают, и операцию повторяют.

Благодаря наличию педали руки работающего заняты только установкой и снятием планок, что позволяет добиваться высокой производительности труда при сверлении.

Литература: Ярмош Г.С., Ярмош А.Г. Малая механизация на любительских пасеках. - М.: ВО Агропромиздат, 1991.

© Гришин Михаил, 2014 г., mail@grishinmv.ru, http://www.medoviy.ru